

Potenza:
2000 W

Altezza
86cm

Temperatura
Regolabile

FAN

Fisso
Oscillante

CERAMIC



Video dimostrativo
Demonstration movie

EMPIRE



Il nuovo design elegante e moderno di JOHNSON, EMPIRE il termoventilatore in ceramica a basso consumo energetico. Ha una potenza di 2000 W, oscillazione automatica selezionabile e il timer da 0 a 8 ore di funzionamento. EMPIRE ha 2 temperature di riscaldamento tiepida e calda e ha anche la funzione di sola ventilazione. Grazie alla sua tecnologia EMPIRE rileva la temperatura della stanza con lettura digitale e con solo telecomando dà la possibilità di impostare la temperatura desiderata dell'ambiente qualora tu voglia che il riscaldamento si ferma e rimanga a temperatura predefinita. È fornito di display a led con comandi touch, telecomando, resistenze in ceramica e infine è integra di maniglia per poter essere trasportato ovunque tu voglia. È dotato di sistema di sicurezza anti surriscaldamento per eventuali coperture accidentali e di sistema anti ribaltamento grazie ad una sfera integrata che permette al termoventilatore di spegnersi in caso di ribaltamento. Per una maggiore sicurezza ha una base con peso circa 1 Kg che fanno EMPIRE un elettrodomestico sicuro e pratico di ultima generazione per la nostra casa.



JOHNSON's new elegant and modern design, EMPIRE the low energy consumption ceramic fan heater. It has a power of 2000 W, selectable automatic oscillation and the timer from 0 to 8 hours of operation. EMPIRE has 2 warm and hot heating temperatures and also has the function of ventilation only. Thanks to its technology, EMPIRE detects the room temperature with digital reading and with only the remote control it gives the possibility to set the desired room temperature if you want the heating to stop and remain at a predefined temperature. It is equipped with a LED display with touch controls, remote control, ceramic resistors and finally it is integrated with a handle to be carried wherever you want. It is equipped with an anti-overheating safety system for any accidental coverings and an anti-overturning system thanks to an integrated sphere that allows the fan heater to switch off in case of overturning. For greater safety, it has a base weighing about 1 kg which make EMPIRE a safe and practical latest generation appliance for our home.



GIFT BOX		MASTER CARTON			PALLET	CONTAINER		
Size (mm)	Kg	Size (mm)	Pcs	Kg	Pcs	20	40	40HQ
550 x 180 x 195	3.6	550 x 180 x 195	1	3.6	80	1440	2880	3520



8 008523 013004

EMPIRE

FAMILY	HEATING
CODE	EM
COD. EAN	8008523013004

CARATTERISTICHE	FEATURES
-----------------	----------

Potenza 2000 W
 Basso consumo a risparmio energetico
 Interruttore generale ON/OFF
 Pulsante di accensione
 Ventilazione
 2 temperature
 Aria tiepida: 1450 W
 Aria calda: 2000 W
 Oscillazione automatica selezionabile
 Timer 0 - 8 h
 Rilevazione della temperatura dell'ambiente con lettura digitale
 Impostazione della temperatura ambiente solo da telecomando
 Comandi touch
 Display a led
 Elementi riscaldanti in ceramica
 Telecomando
 Maniglia integrata
 Sistema di sicurezza anti surriscaldamento
 Sistema di sicurezza anti ribaltamento
 Colore: Bianco/Nero
 Alimentazione 220 - 240V~ 50 Hz

Power 2000 W
 Low consumption with energy saving
 Main ON / OFF switch
 Power button
 Ventilation
 2 temperatures
 Warm air: 1450 W
 Hot air: 2000 W
 Selectable automatic swing
 Timer 0 - 8 h
 Detection of the ambient temperature with digital reading
 Room temperature setting only from remote control
 Touch controls
 Led display
 Ceramic heating elements
 TV remote
 Integrated handle
 Overheating safety system
 Anti overturn safety system
 Color: White / Black
 Power supply 220 - 240V ~ 50 Hz

Dimensioni prodotto: Ø 280 x Ø 115 860 mm
 Dimensioni imballo: 550 x 180 x 195 mm
 Peso imballo + prodotto: 3.6 Kg
 Pezzi per master: 1 pz
 Dimensioni master: 550 x 180 x 195 mm
 Peso master: 3.6 Kg
 Pezzi per pallet: 80 pz
 Colli per strato: 8
 Strati: 10
 Altezza pallet: 195 cm
 Peso pallet: 320 Kg
 Container 20: 1440 pz
 Container 40: 2880 pz
 Container 40HQ: 3520 pz
 Codice certificazione: KPT-2000 5167HL

Product dimensions: Ø 280 x Ø 115 x 860 mm
 Package dimensions: 550 x 180 x 195 mm
 Packaging weight + product: 3.6 Kg
 Master pieces: 1 pcs
 Master size: 550 x 180 x 195 mm
 Master Weight: 3.6 Kg
 Pieces for pallet: 80 pcs
 Master for layer: 8
 Layers: 10
 Height pallet: 195 cm
 Weight pallet: 320 Kg
 Container 20: 1440 pcs
 Container 40: 2880 pcs
 Container 40HQ: 3520 pcs
 Certification Code: KPT-2000 5167HL

