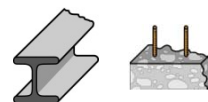
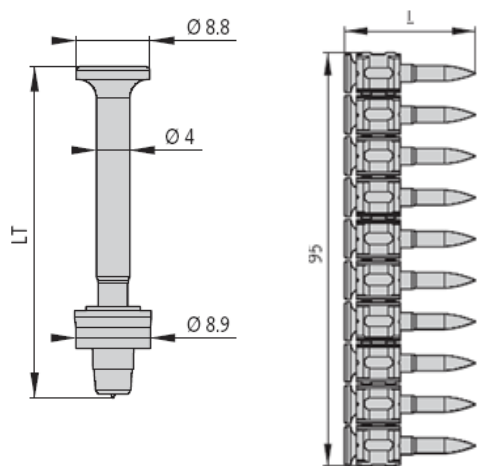


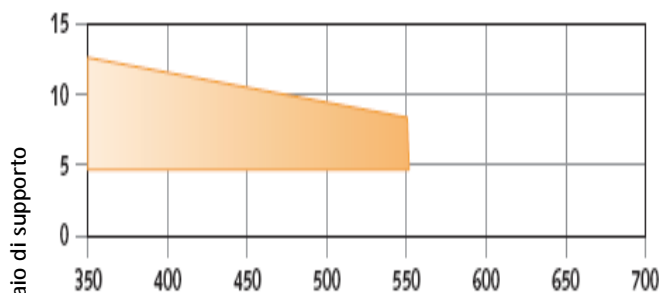
SPIT SC9 - SC9 in banda



Chiodo Spit SC9 - Spit SC9 in banda



Fissaggio su acciaio



Spessore acciaio di supporto

(1)	E24	E26	E30	E36	A60
(2)	ST37	ST46		ST52	ST60
(3)	S235			S355	E335

Resistenza a trazione dell'acciaio (N/mm²)

LIMITI APPLICATIVI



Calcestruzzo fino a classe C30/37



Acciaio di supporto di spess. minimo 5 mm, classe fino a S355

PROFONDITA' D'INFISSIONE

		Profondità H _{nom} mm	
	Acciaio	S 235	15
		S 335	12
	Calcestruzzo	C30/37	20 - 25

DESCRIZIONE

- Fissaggio di elementi metallici o legno su acciaio
- Fissaggio di elementi metallici su calcestruzzo

PROPRIETA'

- Stelo e testa in acciaio al carbonio
 - Durezza 54 - 58 HRC
 - Zincatura galvanica di spessore minimo 7 µm

CHIODATRICI CONSIGLIATE

- Spit P370, Spit P200 (modello fuori produzione)
- Chiodi in banda solo con Spitfire P370

SCELTA DELLA LUNGHEZZA DEL CHIODO

- Fissaggio di elementi in acciaio

SC9	Spessore fissabile		Codice per SC9 in banda	Codice per SC9 sfuso
SC9 15	≤ 2,0	-	011340	032500
SC9 20	≤ 3÷5*	-	011341	032510
SC9 25	-	≤ 3	011342	032950

* Spessore massimo fissabile acciaio-acciaio

Acciaio di supporto spessore 5÷10 mm	5 mm
Acciaio di supporto spessore > 10 mm	3 mm

- Fissaggio di legno

SC9	Spessore del legno		Codice per C9 in banda	Codice per C9 sfuso
SC9 15	≤ 5	-	011340	032500
SC9 20	5 - 10	-	011341	032510
SC9 25	10 - 15	5	011342	032950
SC9 30	15 - 20	10	011343	032930
SC9 35	20 - 25	15	011344	032940
SC9 40	25 - 30	20	011345	032920
SC9 50	30 - 40	30	011346	032910
SC9 60	40 - 50	40	011347	032900
SC9 70	55	50	-	032890

RESISTENZA RACCOMANDATA in kN

Materiale di supporto	Trazione		Taglio
	N _{Rec}	V _{Rec}	
		kN	kN
	≥ S 235	2,0	2,0
	≥ C20/25	0,5	0,5

¹ N.B.: spessore massimo elemento metallico fissato = 5 mm

Nota: in conseguenza della possibile variabilità delle caratteristiche dell'acciaio di supporto, per applicazioni permanenti, si raccomanda l'esecuzione di prove significative per accertare funzionalità e resistenza del sistema.