

SISTEMI DI CLIMATIZZAZIONE

SERIE COMPATTA

SERIE COMPATTA



TRASPORTABILE



SISTEMI DI CLIMATIZZAZIONE
TRASPORTABILE



Codice Caratteristiche Tecniche

D.IGLU 1.2

| | | |
|------------------------------|--------|----------------------|
| Alimentazione | | 220-240V / 1P / 50Hz |
| Raffreddamento | | |
| Capacità | BTU/h | 8800 |
| EER | W/W | 2,6 |
| Classe Efficienza Energetica | | A |
| Potenza Assorbita nominale | W | 1280 |
| Corrente assorbita nominale | A | 6,22 |
| Portata d'aria (min-max) | m3/h | 195-295 |
| Pressione Sonora (low-high) | dB (A) | 46,9-51,9 |
| Potenza Sonora (Rumorosità) | dB (A) | 63 |
| Deumidificazione | | |
| Capacità | L/h | 2,12 |
| Tipo di refrigerante | | |
| Tipo di refrigerante | | R290 |
| GWP | | 3 |
| Q.tà caricata | Kg | 0,17 |
| Pressione Nominale | Mpa | 1,0-2,6 |
| Controllo | | Telecomando |
| Area di Utilizzo | m2 | 12-18 |
| Dimensioni (LxHxP) | mm | 355x703x345 |
| Peso Netto / Lordo | Kg | 25,3 / 28,1 |